

**AGENZIA NAZIONALE
PER L'AMMINISTRAZIONE E LA
DESTINAZIONE DEI BENI SEQUESTRATI E
CONFISCATI ALLA CRIMINALITA'
ORGANIZZATA**

L. n. 228/2012

**Decreto Direttore ANBSC n. 87119/2024 (Allegato B)
PROCEDURA COMPETITIVA DI VENDITA DI BENE
IMMOBILE DELL'11.12.2025 TENUTASI PRESSO IL
NOTAIO PASQUALE FARINARO
CON IL SEGUENTE ESITO
ASTA DESERTA**

**AGENZIA NAZIONALE PER L'AMMINISTRAZIONE E
LA DESTINAZIONE DEI BENI SEQUESTRATI E
CONFISCATI ALLA CRIMINALITA' ORGANIZZATA**

L. n. 228/2012 - D.D. ANBSC n. 87119/2024 (Allegato B)

VENDITA COMPETITIVA DI BENE IMMOBILE DELL'11 DICEMBRE 2025

COMUNICAZIONE ESITO DELLA VENDITA

Preso atto che il giorno 11 dicembre 2025 presso la Sede del Notaio banditore, ubicata in Via G. B. Morgagni n. 35, Roma (RM), e presso i Notai c.d. Periferici abilitati alla RAN è stata espletata l'asta telematica bandita con avviso prot. n. 63089/2025, pubblicato sui siti istituzionali dell'ANBSC, del Consiglio Nazionale del Notariato e dell'Agenzia del Demanio per la vendita del seguente bene immobile:

Lotto ANBSC-TR003 - 50% della quota dell'appartamento e dell'autorimessa ubicati in Monteleone d'Orvieto (TR), frazione Santa Maria, via delle Gardenie 11, foglio n. 18 - particella 828 - subalterni n. 11 e 5

Rilevato che nel termine fissato dal bando delle ore 17:00 del 10 dicembre 2025 non sono pervenute offerte di acquisto,

DICHIARA

l'asta deserta così come comunicato dal Notaio Banditore.

Il Funzionario amministrativo
Francesca Tufano

Il Dirigente
Amelia Laura Crucitti